

# TECHNICKO-APLIKAČNÍ LIST

## BODY EP PRIMER

Datum vydání: 1.11.2011

Datum revize:

Strana:1/1

- **POPIS**

Disperze anorganických pigmentů a plniv v roztoku středněmolekulární epoxidové pryskyřice ve směsi organických rozpouštědel za přítomnosti aditiv.

- **POUŽITÍ**

Dvousložková základní barva BODY EP PRIMER s obsahem antikorozičního pigmentu (zinkfosfát) je určena zejména k provedení základních nátěrů ocelových a jiných kovových povrchů. Lze použít též pro základní nátěry jiných povrchů jako je dřevo, silikátové povrchy, některé plastické hmoty apod.. Jiné aplikace než na ocelové povrchy je vhodné konzultovat s prodejcem. Barva vytváří dokonale přilnavou vrstvu s antikoroziční ochranou povrchu. Není určena k nátěrům ploch přicházejících do styku s potravinami, krmivem, pitnou vodou ani k nátěrům dětského nábytku a hraček. Je též schválena pro použití v interiéru. Nátěr lze snadno brousit.

- **PŘÍPRAVA POVRCHU**

- Kovové povrchy: Odstranit staré nátěry. Povrch musí být suchý, bez nečistot a mastnoty. Žárově pozinkovanou ocel a hliník zdrsnit, případně lehce otryskat (sweeping) a opatřit nátěrem typu wash-primer, ušlechtilou ocel tryskat na stupeň přípravy povrchu Sa 2 ½, profil povrchu střední (G), R<sub>Z</sub> = 50 μm.. Možná je i úprava ručním a mechanizovaným čištěním povrchu na St 2 nebo St 3.
- Beton zbavit povrchu narušeného korozií. Max. přípustná zbytková vlhkost stavebních materiálů 4 % hm.
- Dřevo musí být čisté a suché.

- **VLASTNOSTI NÁTĚROVÉ HMOTY**

- *Usazování:* připouští se rozmíchatelný sediment
- *Škraloupování:* bez škraloupu
- *Hustota:* (ČSN EN ISO 2811-1) 1,40 – 1,70 g/cm<sup>3</sup>
- *Barevný odstín:* bílý, další dle přání zákazníka
- *Ředitlo:* S 6300
- *Tvrdidlo:* Tvrdidlo BODY EP
- *Tužící poměr:* **100 hmotnostních dílů emailu BODY EP : 17 hmotnostním dílům Tvrdidla BODY EP  
DŮKLADNĚ PROMÍCHAT, TEPRVE POTOM PŘÍPADNĚ ŘEDIT!!!**
- *Vydatnost:* cca 7,5 m<sup>2</sup>/kg natužené směsi, tzn. spotřeba 133 g/m<sup>2</sup> při tloušťce zaschlého filmu 50 μm (při mokré tloušťce nátěrového filmu 92 μm se získá tloušťka zaschlého filmu 50 μm)
- *Doba zpracovatelnosti:* min. 6 hodin / 20 °C, s rostoucí teplotou se zkracuje doba zpracovatelnosti
- *Doba zasychání* (tloušťka zaschlého filmu 50 μm) (ČSN EN ISO 3678):

|                                   |                        |
|-----------------------------------|------------------------|
| stupeň 2 (zaschlé na dotyk)       | 1 hodina při 20 °C     |
| stupeň 4 (zaschlé pro manipulaci) | max. 5 hodin při 20 °C |
| plně vytvrzený nátěr              | 5 - 7 dní / 20 °C      |

**Pozn.: Dokud není nátěr plně vytvrzen, nezatěžovat povětrnostně ani chemickými látkami a přípravky.**

- **PODMÍNKY PRO APLIKACI**

Teplota podkladu (objektová teplota) min. 15 °C a alespoň 3 °C nad rosným bodem (měřeno v těsné blízkosti nátěru). Přisoušet je možno nejdříve po odtěžení rozpouštědel (cca po 50 minutách od nanesení). Teplota přisoušení nesmí překročit 90 °C (doba přisoušení při této teplotě 1 hodina).

- **BALENÍ**

Plechové obaly po 1 kg, 4 kg, 10 kg..

- **SKLADOVATELNOST**

Skladovatelnost je 24 měsíců od data výroby při skladování v původních uzavřených obalech na suchém místě za teploty 15 až 25 °C.

- **BEZPEČNOST A OCHRANA ZDRAVÍ PŘI PRÁCI**

Podrobné údaje týkající se bezpečného zacházení a ochrany zdraví jsou uvedeny v bezpečnostním listu výrobku.