

Color Solutions 2K mix-systém

Dvousložkový rychleschnoucí akrylátový email, určený pro konečnou povrchovou úpravu automobilů. Dosahuje vysokého, odolného lesku a má výbornou mechanickou odolnost vůči poškrábání. Je vhodný pro lakování osobních a nákladních automobilů, autobusů či zemědělských strojů. Tuží se dvěma způsoby a to buď poměrem 2:1 tužidlem H752, H753, nebo H754 nebo poměrem 3:1 tužidlem H716, H717, H718. Lze jej také tónovat na míchacím zařízení s možností propojení softwaru se spektrofotometrem, který naskenuje donesené vzorky barev či odstínů na jednotlivých vozidlech. Nedílnou součástí míchacího zařízení jsou ručně stříkané colorboxy pro snadné vyhledávání odstínů.

INFORMACE O VÝROBKU

Druh	: Dvousložková akrylátová barva
Způsob aplikace	: Stříkací pistolí (konvenční, HVLP)
Ředění	: 10-15% ředidlem 740 (741, 742)
Vydatnost	: 9-10m ² /1lt (tužení 3:1), 7-8 m ² /1lt (tužení 2:1) při tloušťce suchého filmu 50μm
Doba schnutí	: Plně proschlá 10-18hod./23°C nebo 20-45min./60°C v závislosti na poměru tužení
Odstíny	: 22 colorantů
Skladovatelnost	: 24 měsíců při 5°C až 25°C v nových uzavřených obalech

PŘÍPRAVA POVRCHU - APLIKACE

Povrchy na které budete barvu aplikovat musí být čisté, suché, zbaveny prachu, mastnoty a odolné akrylátovému ředidlu. Takovými povrchy jsou např. akrylátové plniče (Body 360, 333, 334, 307....) nebo základní barvy (Body 989, 961, 960, 992...). Pro odmaštění použijte Antisil (770 nebo 771).

TUŽENÍ 752, 753, 754

Připravte směs v míchacím poměru 2:1 (2díílů barvy a 1dííl tužidla) + 10-15 díílů ředidla 740normal, (741 nebo 742). Poté naneste rovnoměrně 2 vrstvy. Mezi vrstvami nechte barvu odvětrat 8-15 minut. Vrstva suchého filmu by měla být cca 40-50μm. Po dokonalém proschnutí cca 10-14hod./23°C nebo 20-45min./60°C. Je barva připravena k případnému leštění.

TUŽENÍ 716, 717, 718

Připravte směs v míchacím poměru 3:1 (3díílů barvy a 1dííl tužidla) + 10-15 díílů ředidla 740normal, (741 nebo 742). Poté naneste rovnoměrně 2 vrstvy. Mezi vrstvami nechte barvu odvětrat 8-15 minut. Vrstva suchého filmu by měla být cca 45-60μm. Po dokonalém proschnutí cca 12-18hod./23°C nebo 20-45min./60°C. Je barva připravena k případnému leštění

Pro aplikaci používejte buď konvenční stříkací pistole o velikosti trysky 1,3-1,5mm při tlaku 2-3bary nebo pistole systému HVLP o velikosti trysky 1,2-1,3mm při tlaku 2 baru.

Nenanášejte při teplotách nižších než 15°C. Pouze pro profesionální použití.

