

Body 955 Tough liner

Body 955 je ochranná 2K polyuretanová hmota, která se používá jako vrchní nástřik na povrchy s vysokými mechanickými požadavky. Vytvrzená hmota poskytuje odolnost proti nárazu, poškrábání, hluku, povětrnostním vlivům a UV záření. Je odolná širokému spektru chemikálií, jako jsou oleje, živočišný odpad, slaná voda a další. Lze jí aplikovat na všechny druhy kovů, OEM, plast, dřevo, staré 2K nátěry, sklolaminát bez základního nátěru. Pouze v případě požadavku maximální přilnavosti a antikorozi ochrany na holém kovu doporučujeme použít zákl. barvu 989 Epoxy primer nebo 961 Etch primer. Vytváří charakteristickou strukturu (krupici), kterou lze regulovat pistolí od nejhrubší po jemnou. Dodává se buď v provedení černé nebo tónovatelné v balení 600ml s 200ml tužidlem a v případě potřeby protiskuzové ochrany (EN 13036-4) do směsi přidejte 120g doplňkového činidla s použitím nejhrubší struktury, která vytváří protiskuzový efekt. Tónovatelnou verzi probarvíte do 10% 2K akrylátem nebo 1K bází.

INFORMACE O VÝROBKU

Druh	: Mechanicky odolná izolační hmota
Způsob aplikace	: Stříkáací pistolí na spodky (hrubá struktura), HVLP pistolí (jemná struktura)
Tužení	: 3:1 s tužidlem 955
Vydatnost	: Přibližně 3m ² /1Lt směsi pistolí UBS při 2 vrstvách
Doba schnutí	: Na dotek 1h/23°C, 30min/60°C. Plné proschnutí 5-7dní
Odstíny	: Černá a tónovatelná
Skladovatelnost	: 2 roky v neporušených obalech a při teplotě mezi +5°C až +25°C

PŘÍPRAVA POVRCHU - APLIKACE

Ošetřované plochy lehce přebruste brusným papírem (P100-P180) zbavte od prachu a mastnoty či odlupujících částí staré barvy. Pro odmaštění použijte Antisil 770 nebo 771, který nanesete na povrch a poté setřete hadříkem. Dle zvolené struktury použijte vhodnou stříkáací pistolí.

Směs připravíte nalitím tužidla do velké kartuše v případě protiskuzové ochrany s přidáním 120g doplňkového činidla, protřepeme po dobu 2-3min. Doba zpracovatelnosti takto připravené směsi je cca 1,5hod. při 23°C. Vždy nanášejte minimálně dvě vrstvy materiálu kolmo na sebe z důvodu sjednocení vrstvy a struktury.

Při hrubé struktuře použijte pistol UBS tlak 3-4 bar ze vzdálenosti 50cm od stříkaného povrchu a mezi vrstvami nechte 30-ti minutovou pauzu. Při jemné struktuře použijte pistol HVLP s tryskou (1,6-2,0mm) tlak 2 bar ze vzdálenosti 20cm od stříkaného povrchu a směs nařed'te 10% ředidla 740.

